

**TEGO® Airex 944****DESCRIPTION**

Le TEGO® Airex 944 présente une excellente capacité de démoussage contre la micro et la macro-mousse. Convient pour une large gamme de revêtement. Parfaitement approprié aux formulations HES et 2K sans solvants.

**AVANTAGES**

- très efficace
- pour formulations solvantées, sans solvants et HES
- sans solvants, conforme à l'AgBB

**CONSEILS D'APPLICATION****Application au pinceau / application au rouleau****Pulvérisation airless****Pulvérisation pneumatique****Flexo / héliogravure****Application au trempé, par aspersion, au rideau****Revêtement de sol****ADAPTÉ**

| phase aqueuse                                       | phase solvant                       |
|---|-------------------------------------|
| ●   | ●                                   |
| <b>2 composants 100 %</b>                           | <b>durcissement par rayonnement</b> |
| ●   | ●                                   |
| <b>revêtements pigmentés</b>                        | <b>verniss</b>                      |
| ●   | ●                                   |
| ● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié |                                     |

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Revêtements industrie général
- Revêtements de sol
- Revêtements de protection
- Revêtements industrie HES

**DONNÉES TECHNIQUES**

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>teneur en matière active</b> | 100 %  |
| <b>aspect</b>                   | liquide turbide  |
| <b>description chimique</b>     | formulation basée sur des polymères organiques de débullage, avec une pointe de silicone |

**SOLUBILITÉS**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| <b>eau</b>                                    | <b>éthanol</b>            |
| ●   | ●                         |
| <b>TPGDA</b>                                  | <b>acétone</b>            |
| ●   | ●                         |
| <b>acétate de butyle</b>                      | <b>essences minérales</b> |
| ●   | ●                         |
| ● insoluble ● partiellement soluble ● soluble |                           |

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 0.2 - 1.5 %

**MISE EN OEUVRE**

- Remuer avant utilisation !
- Addition sous un cisaillement suffisamment élevé.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre -40°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication.

**MSDS & REGULATORY INFORMATION**

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)