

DESCRIPTION

Le TEGO® AddBond LTH améliore l'adhérence des revêtements sur les substrats en métal et en plastique. Il ne flexibilise pas le film et peut être utilisé dans des systèmes de revêtements à base de solvants, sans solvants et à durcissement par rayonnement.

AVANTAGES

- excellente amélioration de l'adhérence sur aluminium et acier
- améliore la dureté
- améliore la résistance à la corrosion

DOMAINE D'APPLICATION**Adhérence sur métal****Adhérence sur plastique****Dureté****Flexibilité****Réduction de la viscosité / augmentation de l'extrait sec****Stabilisation des pigments d'aluminium****ADAPTÉ**

phase aqueuse	phase solvant
●	●
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
●	●
● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié	

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements industrie général
- Coil coatings
- Revêtements pour matériel roulant
- Revêtements pour bois

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en matière active	100 %
aspect	granulés transparents
description chimique	polyester modifié solide
indice d'hydroxyle (calculé sur l'extrait sec)	Approx. 25 mg KOH/g
viscosité à 23 °C (60 % en poids dans du xylène)	Approx. 1000 mPas

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
TPGDA	acétone
●	●
acétate de butyle	essences minérales
●	●
● insoluble ● partiellement soluble ● soluble	

DOSAGE RECOMMANDÉ

Calculé en extrait sec sur le liant sec: 3.0 - 15.0 %

MISE EN OEUVRE

- Une addition lors de l'étape de dilution est recommandée.
- A dissoudre dans un solvant adéquat avant utilisation.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre -10°C et 30°C, le produit a une durée de vie d'au moins 36 mois à compter de sa date de fabrication.

MSDS & REGULATORY INFORMATION

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com