

DESCRIPTION

Le TEGO® AddBond LP 1611 améliore l'adhérence et la flexibilité des revêtements à base de solvants sur le métal et le plastique. Il ne contient pas de solvants et convient particulièrement bien aux systèmes avec revêtements HES.

AVANTAGES

- excellente amélioration de l'adhérence sur métaux et plastiques
- sans solvants
- améliore l'adhérence intercouche

DOMAINE D'APPLICATION**Adhérence sur métal****Adhérence sur plastique****Dureté****Flexibilité****Réduction de la viscosité / augmentation de l'extrait sec****Stabilisation des pigments d'aluminium****ADAPTÉ**

phase aqueuse	phase solvant
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

inapproprié partiellement approprié approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements industrie HES
- Can coatings
- Revêtements industrie général
- Revêtements pour plastique

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en matière active	100 %
aspect	liquide transparent
description chimique	polyester modifié, sans solvants
indice d'hydroxyle (calculé sur l'extrait sec)	Approx 60 mg KOH/g
viscosité à 23 °C (sous forme commerciale)	Approx 15000 mPas

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
TPGDA	acétone
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
acétate de butyle	essences minérales
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

insoluble partiellement soluble soluble

DOSAGE RECOMMANDÉ

Calculé en extrait sec sur le liant sec: 1.5 - 7.5 %

MISE EN OEUVRE

Une addition sous forme commerciale lors de l'étape de la dilution est recommandée.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication.

MSDS & REGULATORY INFORMATION

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com