

# AEROXIDE® Alu C

## DESCRIPTION

L'AEROXIDE® Alu C est un oxyde d'aluminium pyrogéné à fines particules, avec une surface spécifique élevée ainsi qu'une structure d'agglomérats et d'agrégats marquée. La charge de surface positive le rend idéal pour contrôler la charge électrostatique dans les revêtements en poudre.

## AVANTAGES

- améliore les propriétés d'écoulement
- contrôle les charges dans les applications triboélectriques (charge de surface positive)
- application universelle

## EFFET

### Antimottant



### Contrôle de charge



### Protection contre l'humidité



## ADAPTÉ

Revêtements en poudre	charge triboélectrique
●	●
charge corona	application lit fluidisé
●	●
● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié	

## DOMAINE D'APPLICATIONS

Revêtements en poudre

## DONNÉES TECHNIQUES

Teneur en Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Min. 99.8 %
perte à la dessiccation	max. 5.0 %
valeur du pH	4.5 - 5.5
surface spécifique (BET)	85 - 115 m <sup>2</sup> /g
densité tassée	Approx. 50 g/l

## DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 0.05 - 0.5 %

## MANIPULATION ET STOCKAGE

Le produit est livré en sac papier multicouches de 10kg. Nous recommandons de stocker le produit dans un contenant fermé en atmosphère sèche à l'abri de substances volatiles. Le produit doit être utilisé dans les 2 ans après sa production.

## MSDS & REGULATORY INFORMATION



Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)