

DESCRIPTION

L'AEROSIL® E 9200 est une silice pyrogénée hydrophobe structurellement modifiée. Elle permet une concentration élevée tout en gardant une faible viscosité.

AVANTAGES

- étant facile à disperser, une incorporation sous dispersion est suffisante.
- améliore la résistance aux rayures
- faible viscosité à haute dosologie
- faible impact rhéologique

Antisédimantation**Anticoulure****Résistance aux rayures et à l'abrasion****Résistance à la corrosion****ADAPTÉ**

phase aqueuse	phase solvant
●	●
durcissement par rayonnement	
●	●
revêtements à 1 composant	
●	●
revêtements à 2 composants	
●	●

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements industrie général
- Revêtements automobile OEM
- Coil coatings
- Revêtements pour plastique
- Revêtements pour bois

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en carbone	0.7 - 1.3 %
perte à la dessiccation	max. 1.5 %
valeur du pH	3.0 - 5.0
teneur en SiO ₂	>99.8 %
surface spécifique (BET)	150 - 190 m ² /g
densité tassée	Approx. 200 g/l

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 5 - 15 %

MISE EN OEUVRE

Addition sous forme commerciale ou prédilué.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Le produit est fourni dans des sacs de 5 kg. Nous recommandons de stocker le produit dans des contenants fermés, dans des conditions sèches et de le protéger des substances volatiles. Le produit doit être utilisé dans les 2 ans après sa date de production.

MSDS & REGULATORY INFORMATION

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com