

DESCRIPTION

L'ACEMATT® HK 390 est un agent matant très fin sur une base de silice précipitée traitée cire. En raison de sa très grande compatibilité, il peut être employé dans une large variété de revêtements.

AVANTAGES

- grande transparence
- surface procurant un touché fin et agréable
- utilisation universelle avec quasiment tous les systèmes de revêtement

EFFET

Efficacité matante



Transparence



viscosité



Touché doux / tactile



Tendance à la décantation



ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	●
durcissement par rayonnement	revêtements à 2 composants
●	●
haut extrait sec	revêtements pigmentés
●	●
verniss	
●	
● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié	

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements automobile OEM
- Revêtements pour plastique
- Revêtements pour bois
- Revêtements industrie général

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en carbone	3,3 %
prise d'huile	310 ml/100g
finesse au grindomètre	15 µm
taille de particule, d ₅₀	3.9 µm
pH (à 5% dans l'eau)	6.3
surface spécifique (N ₂)	210 m ² /g

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 1.5 - 7.0 %

MISE EN OEUVRE

Addition sous forme commerciale ou pré-diluée.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Afin de connaître les différents emballages, nous vous prions de contacter votre contact local. Nos produits sont inertes et extrêmement stables chimiquement. Cependant, en raison de leur surface spécifique élevée, ils peuvent absorber de l'eau ou des composés organiques volatils provenant de l'air environnant. Après une longue période de stockage, même effectuée dans les conditions décrites, le produit peut reprendre de l'humidité au cours du temps, ce qui entraîne une teneur en eau supérieure à celle spécifiée. C'est pour cela que nous recommandons une utilisation sous 24 mois à compter de sa date de fabrication. Un produit ayant plus de 24 mois doit être contrôlé en humidité avant utilisation afin de s'assurer qu'il est toujours adapté à l'application prévue.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com