

Agent matant

# ACEMATT® 3600

## DESCRIPTION

L'ACEMATT® 3600 est une silice précipitée fine spécialement post-traitée, idéale pour les revêtements UV. Convient particulièrement pour matifier des films UV très fins ou très épais.

## AVANTAGES

- idéal pour les revêtements à durcissement par rayonnement
- très faible impact sur la viscosité
- surface très douce
- faible niveau de brillance, en particulier pour les systèmes UV 100 %

## EFFET

### Efficacité matante



### Transparence



### viscosité



### Touché doux / tactile



### Stabilité anti-sédimentation



## ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
<b>durcissement par rayonnement</b>	<b>revêtements à 2 composants</b>
<b>haut extrait sec</b>	<b>revêtements pigmentés</b>
<b>verniss</b>	

inapproprié partiellement approprié approprié

## DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements pour bois
- Revêtements de meubles
- Encres d'impression
- Revêtements industrie HES

## DONNÉES TECHNIQUES

teneur en carbone	3.0 %
prise d'huile	250 ml/100g
finesse au grindomètre	19 µm
taille de particule, d <sub>50</sub>	5.0 µm
valeur du pH	6.6
surface spécifique (N <sub>2</sub> )	110 m <sup>2</sup> /g

## DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 5.0 - 15.0 %

## MISE EN OEUVRE

Addition sous forme commerciale ou pré-diluée.

## MANIPULATION ET STOCKAGE

Afin de connaître les différents emballages, nous vous prions de contacter votre contact local. Nos produits sont inertes et extrêmement stables chimiquement. Cependant, en raison de leur surface spécifique élevée, ils peuvent absorber de l'eau ou des composés organiques volatils provenant de l'air environnant. Après une longue période de stockage, même effectuée dans les conditions décrites, le produit peut reprendre de l'humidité au cours du temps, ce qui entraîne une teneur en eau supérieure à celle spécifiée. C'est pour cela que nous recommandons une utilisation sous 24 mois à compter de sa date de fabrication. Un produit ayant plus de 24 mois doit être contrôlé en humidité avant utilisation afin de s'assurer qu'il est toujours adapté à l'application prévue.

## MSDS & REGULATORY INFORMATION



Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)