

BESCHREIBUNG

ZETASPERSE® 170 ist ein nichtionisches Netz- und Dispergier-Additiv mit Fokus auf die Pigmentbenetzung. Eingesetzt als Co-Netz- und Dispergiermittel erzielt man eine hervorragende Farbentwicklung und Viskositätsreduktion, besonders mit TiO₂ und Ruß-Pigmenten.

HAUPTVORTEILE

- Co-Dispergieradditiv für Mahlgüter auf Basis Titandioxid- und Ruß
- sehr gute Pigmentbenetzung
- 100% Wirkstoffgehalt, flüssig

EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
2K 100%	strahlenhärtend
●	●
Direktanreicherung	harzhaltige Pigmentkonzentrate
●	●
Harzfreie Pigmentkonzentrate	
●	

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Fassadenfarben
- Druckfarben
- Allgemeine Industrielacke
- Holzlacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	100 %
Aussehen	klare bernsteinfarbene Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	Alkoholethoxylat
HLB-Wert	17.0

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Mineralöle
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 1.0 - 3.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor dem Mahlprozess zugeben

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Nicht in der Nähe von Säuren lagern. Oxidationsmittel fernhalten. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Behälter dicht verschlossen an einem trockenen, kühlen und gut belüfteten Ort lagern. Produkt ist Frost-Tau-stabile; Bei Phasentrennung oder Einfrieren bei niedrigen Temperaturen Produkt bis 40° C erwärmen und vor Gebrauch gut mischen. Entnehmen Sie bitte dem SDS die aktuellsten Informationen.

MSDS & REGULATORY INFORMATION

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com