

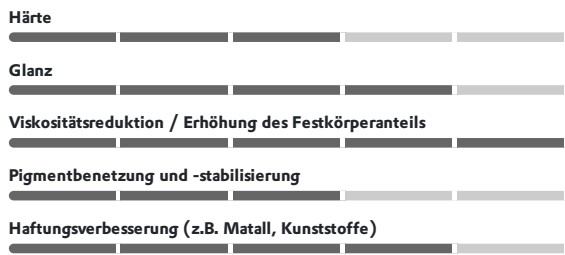
BESCHREIBUNG

TEGO® VariPlus CA N zeigt eine hervorragende Viskositätsreduzierung und beschleunigt die Trocknungsgeschwindigkeit. Es bietet eine sehr gute Haftung auf Metall, kombiniert mit hohem Glanz und guter Witterungsbeständigkeit.

HAUPTVORTEILE

- hervorragende Verringerung der Viskosität
- sehr gute Haftung auf Metallen
- hervorragende Glanzverbesserung

EFFEKT



EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
strahlenhärtend	pigmentierte Lacke
●	●
Klarlacke	
●	
● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet	

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Druckfarben
- Kugelschreibertinten
- Allgemeine Industrielacke
- Holzlacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	100 %
Aussehen	weiße Blättchen
Chemische Beschreibung	Ketone-AldehydeKondensationsharz
Glasübergangstemperatur	Ca. 70 °C
Hydroxylzahl (der Lieferform)	approx. 200 mg KOH/g
Lösemittel	-

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Mineralöle
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung (Gewicht): 5 - 20 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Vor Gebrauch in einem geeigneten Lösemittel verdünnen
- Zugabe zum Mahlgut oder im Auflackschritt möglich
- Lösungen in unpolaren Lösemitteln durch geringen Wassergehalt des Produkts möglich (max. 4%)

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen -10 und +30°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 36 Monaten ab Herstellungsdatum. Bei der Lagerung muss der Kontakt mit Luft, Licht und Feuchtigkeit vermieden werden.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com