

SURFYNOL® DF-220

BESCHREIBUNG

SURFYNOL® DF 220 ist ein wirksames Entschäumerkonzentrat basierend auf Mineralöl/Wachstechnologie. Silikonfrei und ohne pyrogene Kieselsäure.

HAUPTVORTEILE

- auf Mineralölbasis, mit guter Langzeit-Entschäumungswirkung
- Gute Langzeitentschäumung
- geeignet für Formulierungen mit mittlerem bis hohem PVC-Gehalt

APPLIKATIONSEMPFEHLUNG

Bürsten- oder Pinselanwendung / Farbrölleranwendung



Airless Spritzen



Druckluftspritzen



Flexo/Tiefdruck



Tauchlack, Flutlack, Gießbeschichtung



Fußbodenbeschichtung



EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
2K 100%	strahlenhärtend
●	●
Zugabe zum Mahlgut	Zugabe zum Auflackgut
●	●

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Fassadenfarben
- Druckfarben

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	100 %
Aussehen	klare gefärbte Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	Mineralöl-basierender Entschäumer
Lösemittel	-

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Mineralöle
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 0.1 - 1.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Kann im Mahlgut sowie im Auflackschritt zugegeben werden

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Die empfohlene Lagertemperatur für Surfynol DF-220 Entschäumer ist zwischen 20-30°C. Sollte es gefroren sein (weiße Ausfällungen), sollte das Produkt auf ca. 25-40°C aufgewärmt werden und homogenisiert werden, bis eine klare, gelbliche Flüssigkeit wieder entsteht. Die Produkteigenschaften sind davon unberührt. Längere Lagerung oberhalb von 30°C sollte vermieden werden, da die Verwendungsdauer des Produktes verkürzt wird.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com