

BESCHREIBUNG

Silikon-Polyester Hybridharz

HAUPTVORTEILE

- für Formulierungen mit sehr geringem VOC-Gehalt (< 250 g/l)
- gute Pigmentaffinität
- gute Witterungsbeständigkeit

EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
festkörperreiche Lacke	2K-Lacke
●	●

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Fahrzeuglacke
- Lacke für Fahrzeuge
- Fahrzeugreparaturalacke
- Schutzlacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Säurezahl (berechnet für nichtflüchtigen Anteil)	Approx <9 mg KOH/g
Aussehen	klare hochviskose Flüssigkeit
Hydroxylgruppen-Gehalt (bezogen auf Festharz)	Approx 6 %
Lieferform	Flüssigkeit / flüssig
Hydroxylzahl (berechnet auf nichtflüchtigen Anteil)	Approx 200 mg KOH/g
nichtflüchtiger Anteil	Approx. 90 %
Lösemittel	Butylacetat
Viskosität bei 25°C	Approx 7,000 mPas

LÖSLICHKEIT

Wasser	Butylacetat
●	●
Methylisobutylketon (MIBK)	Xylol
●	●
Dowanol MPA	Cyclohexanon
●	●
Butanol	
●	

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Härtbar mit allen gebräuchlichen Polyisocyanaten (z.B. VESTANAT® HT 2500 LV)
- Lufttrocknung oder Einbrennen mit üblichen Katalysatoren
- Die verwendeten Lösemittel sollten einen Wassergehalt von unter 0,05% haben
- Applikation mit Spritzauftrag (auch elektrostatisch), Tauchen oder Streichen

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen -10 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 12 Monaten ab Herstellungsdatum.

MSDS & REGULATORY INFORMATION

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com