

BESCHREIBUNG

Silikonpolyester Harzemulsion

HAUPTVORTEILE

- geringe Thermoplastizität
- hervorragende Haftung auf Aluminium und Stahl
- hervorragende Beständigkeit gegen Geschirrspüler-Reinigungsmittel

EIGNUNG FÜR**wasserbasiert**
 nicht geeignet teilweise geeignet geeignet
TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Hitzestabile, dekorative Beschichtungen
- Koch- und Backgeschirr
- Elektrogeräte

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aussehen	weiße Flüssigkeit
Lieferform	Emulsion
ionische Ladung	nicht-ionisch
nichtflüchtiger Anteil	45-52 %
pH-Wert	5 - 7,5
Viskosität bei 23°C (in Lieferform)	40-400 mPas

LÖSLICHKEIT**Wasser**
 nicht löslich teilweise löslich löslich
VERARBEITUNGSHINWEISE

- Vor Einsatz kurz mit geringer Scherkraft aufrühren
- Zugabe von bis zu 3% Propylenglycol zur Optimierung der Filmbildung empfohlen
- Spritz- und Rollapplikation.

HÄRTUNGSBEDINGUNGEN

220 - 250°C/15 min - abhängig von der Formulierung

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen +4 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 12 Monaten ab Herstellungsdatum. Der Kontakt mit Zinn (z.B. Metallgebinde) verringert die Verwendungsdauer.

MSDS & REGULATORY INFORMATION

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com