

TEGO® Hammer 501

BESCHREIBUNG

TEGO® Hammer 501 ist ein Additiv zur Erzeugung eines Hammerschlageffekts. Die Ausprägtheit des Effektes kann durch die Einsatzmenge gesteuert werden.

HAUPTVORTEILE

erzeugt Hammerschlageffekt in Farben und Lacken

EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
strahlenhärtend	100% System
●	●
● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet	

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Allgemeine Industrielacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	10 %
Aussehen	klare bis leicht trübe Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	Lösung eines Polydimethylsiloxans
Lösemittel	Xylol

LÖSLICHKEIT

Mineralöle	TPGDA
●	●
Wasser	Aceton
●	●
Butylacetat	Xylol
●	●
Butylglycol	Styrol
●	●
● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich	

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 0.2 - 2.5 wt-%

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Zugabe im Auflackschritt empfohlen
- Zur Erzielung einer optimalen Hammerschlagstruktur ist eine geeignete Pigmentierung zu verwenden.

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen -10 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 24 Monaten ab Herstellungsdatum.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com