

# TEGO® Dispers 760 W

## BESCHREIBUNG

TEGO® Dispers 760 W ist ein nichtionisches Netz- und Dispergieradditiv mit Fokus auf die Pigmentbenetzung. Als Co-Dispergieradditiv zeigt es herausragende Farbstärkeentwicklung und Viskositätsreduktion. Mit Rußen können hohe Pigmentladungen erzielt werden, hohe Schwarzgrade und Langzeitstabilität.

## HAUPTVORTEILE

- hohe Farbtiefe
- Langzeitstabilität bei Rußpigmenten
- lösemittelfrei und kennzeichnungsfrei

## EFFEKT

Viskositätsreduzierung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks



Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks



Viskositätsreduzierung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen



Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen



## EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
<b>2K 100%</b>	<b>strahlenhärtend</b>
●	●
<b>Direktanreibung</b>	<b>harzhaltige Pigmentkonzentrate</b>
●	●
<b>Harzfreie Pigmentkonzentrate</b>	<b>Universalpasten</b>
●	●

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Druckfarben
- Allgemeine Industrielacke
- Pigmentkonzentrate

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Aktivgehalt</b>	approx. 35 %
<b>Aussehen</b>	klare bis leicht trübe Flüssigkeit
<b>Chemische Beschreibung</b>	wässrige Lösung oberflächenaktiver Substanzen und Polymere mit pigmentaffinen Gruppen
<b>pH-Wert</b>	approx. 8.5
<b>Lösemittel</b>	Wasser

## LÖSLICHKEIT

<b>Wasser</b>	<b>Ethanol</b>
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>Butylacetat</b>
●	●
<b>Mineralöle</b>	
●	

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

## EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf Mahlgutansatz, für anreibeharzfremie Formulierungen: 20.0 - 40.0 %  
Lieferform berechnet auf Mahlgutansatz, zusätzlich zum Anreibeharz: 1.0 - 5.0 %

## VERARBEITUNGSHINWEISE

- Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben
- Die Kombination mit TEGO® Dispers 750 W hat sich als vorteilhaft erwiesen, um optimale Stabilisierung der Pigmente in bindemittelhaltigen Konzentraten zu erzielen

## HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen +4 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 12 Monaten ab Herstellungsdatum.

## MSDS & REGULATORY INFORMATION



Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)