

TEGO® Dispers 717 W

BESCHREIBUNG

TEGO® Dispers 717 W ist ein anionisches Netz- und Dispergieradditiv für wässrige Formulierungen. Es kombiniert eine sehr gute Viskositätssenkung bei der Verwendung von anorganischen Pigmenten und eine verbesserte Verträglichkeit von getönten Lacksystem.

HAUPTVORTEILE

- gute Farbpastenaufnahme
- sehr wirksame Reduzierung der Viskosität
- gute Langzeit-Stabilität

EFFEKT

Viskositätserniedrigung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks

Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks

Viskositätserniedrigung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen

Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen

EIGNUNG FÜR

wasserbasiert



lösemittelbasiert



2K 100%



strahlenhärtend



Direktanreibung



harzhaltige Pigmentkonzentrate



Harzfreie Pigmentkonzentrate



● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Fassadenfarben
- Holzlacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	approx. 40 %
Aussehen	gelbliche klare Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	Lösung eines Natriumsalzes eines Acrylpolymeres
pH-Wert	approx. 6 - 8
Lösemittel	Wasser

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Mineralöle
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 0.2 - 1.5 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen +4 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 12 Monaten ab Herstellungsdatum.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com