

TEGO® Dispers 712 W

BESCHREIBUNG

TEGO® Dispers 712 W ein anionisches Netz- und Dispergieradditiv für wässrige Formulierungen. Es eignet sich besonders für anorganische Pigmente und Füllstoffe und verbindet eine sehr gute Viskositätsenkung mit einer verbesserten Farbpastenaufnahme.

HAUPTVORTEILE

- sehr wirksame Reduzierung der Viskosität
- gute Verträglichkeit
- gute Langzeit-Stabilität

EFFEKT

Viskositätsreduzierung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks

Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks

Viskositätsreduzierung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen

Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen

EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
2K 100%	strahlenhärtend
●	●
Direktanreibung	harzhaltige Pigmentkonzentrate
●	●
Harzfreie Pigmentkonzentrate	
●	
● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet	

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Fassadenfarben
- Holzlacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	approx. 40 %
Aussehen	gelbliche klare Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	Lösung eines Ammoniumsalzes eines Acrylpolymeres
pH-Wert	approx. 6 - 8
Lösemittel	Wasser

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Mineralöle
●	●
● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich	

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 0.2 - 3.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen +4 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 12 Monaten ab Herstellungsdatum.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com