

## BESCHREIBUNG

TEGO® Dispers 688 ist ein polymeres Netz- und Dispergieradditiv für matte UV-Beschichtungen. Es stabilisiert Mattierungsmittel und sorgt für niedrige Viskositäten der UV-Lacke, sogar bei hoher Mattierungsmittelbeladung. Es verbessert die Einarbeitung von Mattierungsmitteln während der Produktion von matten UV-Lacken. Es hilft den Mattierungseffekt auf einem stabilen Level zu halten.

## HAUPTVORTEILE

- ermöglicht hohe Konzentrationen von Mattierungsmitteln in UV-Beschichtungen
- lang anhaltender Mattierungseffekt

## EFFEKT

Viskositätsniedrigung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks

Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks

Viskositätsniedrigung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen

Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen

## EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
2K 100%	strahlenhärtend
●	●
Direktanreicherung	harzhaltige Pigmentkonzentrate
●	●
Harzfreie Pigmentkonzentrate	Universalpasten
●	●

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Holzlacke
- Pigmentkonzentrate

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Säurezahl (Lieferform)</b>	Approx 2 mg KOH/g
<b>Aktivgehalt</b>	approx. 45 %
<b>Aminzahl (Lieferform)</b>	Approx 10 mg KOH/g
<b>Aussehen</b>	klare bis leicht trübe Flüssigkeit (Produktwirkung wird durch leichte Trübung nicht beeinträchtigt)
<b>Chemische Beschreibung</b>	hochmolekulares Polymer
<b>Lösemittel</b>	Methoxypropylacetat

## LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Butylacetat
●	●
Mineralöle	
●	

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

## EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf Mattierungsmittel: 10 - 30 %

## VERARBEITUNGSHINWEISE

- Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben
- Additiv bitte vor Zugabe von Feststoffen mit der Monomer/Oligomer-Kombination mischen

## HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen +4 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 24 Monaten ab Herstellungsdatum. Bei Temperaturen unterhalb von 10°C kann das Produkt fest werden, bei Erwärmung wird dieses wieder flüssig. Die Produkteigenschaften sind davon unberührt.

## MSDS & REGULATORY INFORMATION



Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)