

BESCHREIBUNG

TEGO® Dispers 685 ist ein hochpolymeres Netz- und Dispergieradditiv für strahlenhärtende und lösemittelhaltige Formulierungen. Es stabilisiert alle Pigmenttypen, speziell organische Pigmente und Ruß. Als flüssiges Additiv mit 100% Wirkstoff-Gehalt eignet es sich für 100% Festkörper- und High Solid-Formulierungen.

HAUPTVORTEILE

- empfohlen für UV-Druckfarben
- herausragende Wirkung auch bei kritischen organischen Pigmenten
- 100% Wirkstoffgehalt, flüssig

EFFEKT

Viskositätsniedrigung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks

Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks

Viskositätsniedrigung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen

Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen

EIGNUNG FÜR

| wasserbasiert | lösemittelbasiert |
|-------------------------------------|---------------------------------------|
| ● | ● |
| 2K 100% | strahlenhärtend |
| ● | ● |
| Direktanreibung | harzhaltige Pigmentkonzentrate |
| ● | ● |
| Harzfreie Pigmentkonzentrate | Universalpasten |
| ● | ● |

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Druckfarben
- Holzlacke
- festkörperreiche Industrielacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

| | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| Säurezahl (Lieferform) | Approx 35 mg KOH/g |
| Aktivgehalt | 100 % |
| Aminzahl (Lieferform) | Approx 50 mg KOH/g |
| Aussehen | klare bis trübe Flüssigkeit |
| Chemische Beschreibung | hochmolekulares Polymer |
| Viskosität bei 25°C | Approx 85,000 mPas |

LÖSLICHKEIT

| | |
|-------------------|--------------------|
| Wasser | Ethanol |
| ● | ● |
| TPGDA | Butylacetat |
| ● | ● |
| Mineralöle | |
| ● | |

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf anorganisches Pigment: 2.0 - 15.0 %
 Lieferform berechnet auf organisches Pigment: 5.0 - 15.0 %
 Lieferform berechnet auf Ruß: 15.0 - 40.0 %
 Empfohlene Zugabe an Co-Grind: 0.1 - 3.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Zugabe unter Rühren zu Monomer-Oligomer-Mischungen oder Lösemitteln
- Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen -40 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 24 Monaten ab Herstellungsdatum. Bei Temperaturen unterhalb von 10°C kann das Produkt fest werden, bei Erwärmung wird dieses wieder flüssig. Die Produkteigenschaften sind davon unberührt.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com