

TEGO® Dispers 676

BESCHREIBUNG

TEGO® Dispers 676 ist ein polymeres Netz- und Dispergiertadditiv für lösemittelhaltige Formulierungen. Es sorgt für eine herausragende Viskositätsenkung für alle Pigmenttypen in low-VOC Pigmentkonzentraten. Es liefert hervorragende Ergebnisse mit TEGO® VariPlus LK als Anreibeharz.

HAUPTVORTEILE

- ermöglicht höchste Viskositätsenkung in Pigmentkonzentraten mit geringem VOC-Gehalt
- breite Verträglichkeit

EFFEKT

Viskositätsreduzierung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks



Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks



Viskositätsreduzierung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen



Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen



EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
2K 100%	strahlenhärtend
●	●
Direktanreibung	harzhaltige Pigmentkonzentrate
●	●
Universalpasten	
●	
● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet	

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Pigmentkonzentrate
- Holzlacke
- festkörperreiche Industrielacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Säurezahl (Lieferform)	Ca. 4 mg KOH/g
Aktivgehalt	approx. 85 %
Aminzahl (Lieferform)	Ca. 100 mg KOH/g
Aussehen	klare Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	Lösung eines hochmolekularen Polymers
Lösemittel	n-Butylacetat

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Butylacetat
●	●
Mineralöle	
●	
● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich	

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf anorganisches Pigment: 2.0 - 17.5 %
 Lieferform berechnet auf organisches Pigment: 5.0 - 25.0 %
 Lieferform berechnet auf Ruß: 10.0 - 40.0 %
 Empfohlene Zugabe an Co-Grind: 0.5 - 3.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen -10 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 24 Monaten ab Herstellungsdatum. Bei Temperaturen unterhalb von 3°C kann das Produkt trübe werden, bei Erwärmung wird dieses wieder klar. Die Produkteigenschaften sind davon unberührt.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com