

**BESCHREIBUNG**

TEGO® Dispers 652 ist ein Netz- und Dispergieradditiv für anorganische Pigmente und Füllstoffe. Es kann in Direktanreibungen von lösemittelbasierten und strahlenhärtende Formulierungen zur Viskositätsreduktion eingesetzt werden. Als Co-Additiv in Universalpasten wirkt es als Compatibilizer.

**HAUPTVORTEILE**

- Effektive Stabilisierung von anorganischen Pigmenten
- universelle Stabilität
- lösemittelfrei, 100% Wirkstoff und flüssig

**EFFEKT**

**Viskositätsreduzierung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks**

**Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks**

**Viskositätsreduzierung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen**

**Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen**

**EIGNUNG FÜR**

wasserbasiert	lösemittelbasiert
<b>2K 100%</b>	<b>strahlenhärtend</b>
<b>Direktanreibung</b>	<b>harzhaltige Pigmentkonzentrate</b>
<b>Harzfreie Pigmentkonzentrate</b>	<b>Universalpasten</b>

nicht geeignet teilweise geeignet geeignet

**TYPISCHE ANWENDUNGEN**

- Allgemeine Industrielacke
- Fassadenfarben
- Holzlacke
- Pigmentkonzentrate

**TECHNISCHE INFORMATIONEN**

<b>Säurezahl (Lieferform)</b>	Ca. 35 mg KOH/g
<b>Aktivgehalt</b>	100 %
<b>Aminzahl (Lieferform)</b>	Ca. 20 mg KOH/g
<b>Aussehen</b>	klare bis leicht trübe Flüssigkeit (Produktwirkung wird durch leichte Trübung nicht beeinträchtigt)
<b>Chemische Beschreibung</b>	Konzentrat eines Fettsäure-Derivats

**LÖSLICHKEIT**

Wasser	Ethanol
TPGDA	Butylacetat
Mineralöle	

nicht löslich teilweise löslich löslich

**EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION**

Lieferform berechnet auf anorganisches Pigment: 0.3 - 2.0 %  
Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 0.5 - 2.5 %

**VERARBEITUNGSHINWEISE**

- Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben
- Eine Trübung bei niedriger Temperatur kann durch Erwärmen beseitigt werden und beeinträchtigt die Wirkung des Produkts nicht

**HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT**

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen -40 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 24 Monaten ab Herstellungsdatum. Eventuell kann das Produkt Inhomogenitäten aufweisen. Vor Benutzung sollte das Produkt wieder bei 40°C homogenisiert werden.

**MSDS & REGULATORY INFORMATION**

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)