

BESCHREIBUNG

CARBOWET® 109 ist ein nichtionisches Netzmittel mit zusätzlich dispergierenden Eigenschaften. Es benetzt sämtliche Pigmente. Es wurde als Alternative zu APE's mit einem HLB Wert von ca. 13 entwickelt.

HAUPTVORTEILE

- schnelle Pigment- und Substratbenetzung
- kosteneffizient
- 100% Wirkstoff, niedrigviskose Flüssigkeit

EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
2K 100%	strahlenhärtend
●	●
Direktanreicherung	harzhaltige Pigmentkonzentrate
●	●
Harzfreie Pigmentkonzentrate	
●	

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Fassadenfarben
- Druckfarben
- Allgemeine Industrielacke
- Holzlacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	100 %
Aussehen	klare blassgelbe Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	Alkoholethoxylat
HLB-Wert	13

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Mineralöle
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 1.0 - 3.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor dem Mahlprozess zugeben

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Überhitzung von Ethoxylaten unter Luft sollte vermieden werden. Wenn ein Ethoxylat kräftig gemischt wird in Anwesenheit von Luft oder Sauerstoff bei Temperaturen > 125 ° F (> 50 ° C), kann die Produktqualität beeinträchtigt werden. Lagerung unter inerter Atmosphäre wird empfohlen. Behälter dicht verschlossen und an einem trockenen, kühlen und gut belüfteten Ort lagern. Produkt ist Frost-Tau-beständig; Bei Phasentrennung oder Einfrieren bei kälteren Temperaturen Behälter bis 40° C aufheizen und gründlich mischen vor der Anwendung.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com