

TEGO® Airex 963

BESCHREIBUNG

TEGO® Airex 963 ist sehr effektiv auch im Falle einer starken Schaum-Stabilisierung. Einsatzbar in einer breiten Palette an Farb- und Lacksystemen.

HAUPTVORTEILE

- universeller Einsatz in klaren und pigmentierten Formulierungen
- hocheffizient mit guter Verträglichkeit
- für lösemittelbasierte Beschichtungen

APPLIKATIONSEMPFEHLUNG

Bürsten- oder Pinselanwendung / Farbrölleranwendung



Airless Spritzen



Druckluftspritzen



Flexo/Tiefdruck



Tauchlack, Flutlack, Gießbeschichtung



Fußbodenbeschichtung



EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
2K 100%	strahlenhärtend
●	●
pigmentierte Lacke	Klarlacke
●	●

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Holzlacke
- Allgemeine Industrielacke
- Fußbodenbeschichtungen
- Andere

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	approx. 1 %
Aussehen	klare Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	Lösung eines Fluorsilikons
Lösemittel	Methylisobutylketon

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Mineralöle
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 0.1 - 1.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Vor Gebrauch aufrühren!
- Zugabe entweder zum Mahlgut oder im Auflackschritt
- Zugabe in Lieferform empfohlen

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen -10 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 24 Monaten ab Herstellungsdatum.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com