

BESCHREIBUNG

TEGO® AddBond HS verbessert die Haftung und Flexibilität von lösemittelbasierten Beschichtungen auf Stahl, galvanisiertem Stahl, Aluminium und Kunststoffen.

HAUPTVORTEILE

- hervorragende Haftungsverbesserung auf Metallen und Kunststoffen
- verbessert die Korrosionsbeständigkeit
- verbessert die Zwischenlagenhaftung

ANWENDUNGSGBIET**Haftung auf Metall****Haftung auf Kunststoffen****Härte****Flexibilität****Viskositätsreduktion / Erhöhung des Festkörperanteils****Fixierung von Aluminiumpigmenten****EIGNUNG FÜR**

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
2K 100%	strahlenhärtend
●	●

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Allgemeine Industrielacke
- Kunststofflacke
- Lacke für Fahrzeuge

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	75 %
Aussehen	klare Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	Lösung eines modifizierten Polyesters
Hydroxylzahl (berechnet auf nichtflüchtigen Anteil)	Ca. 100 mg KOH/g
Lösemittel	n-Butylacetat
Viskosität bei 23°C (in Lieferform)	Ca. 2000 mPas

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Mineralöle
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Feststoffgehalt berechnet auf Feststoffgehalt des Hauptbindemittels: 3.0 - 15.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Zugabe während des Auflackschritts in Lieferform empfohlen

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen -10 und +30°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 24 Monaten ab Herstellungsdatum.

MSDS & REGULATORY INFORMATION

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com