

BESCHREIBUNG

TEGO® AddBond DS 1300 verbessert die Haftung von wasserbasierten Beschichtungen auf Stahl, Aluminium und Kunststoffen.

HAUPTVORTEILE

- hervorragende Haftungsverbesserung auf Metallen und Kunststoffen
- verbessert die Korrosionsbeständigkeit
- verbessert die Zwischenlagenhaftung

ANWENDUNGSGEBIET

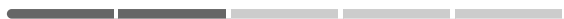
Haftung auf Metall



Haftung auf Kunststoffen



Härte



Flexibilität



Viskositätsniedrigung / Erhöhung des Festkörperanteils



Fixierung von Aluminiumpigmenten



EIGNUNG FÜR

wasserbasiert



lösemittelbasiert



2K 100%



strahlenhärtend



● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Allgemeine Industrielacke
- Lacke für Fahrzeuge
- Kunststofflacke
- Holzlacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	45 %
Aussehen	trübe Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	wässrige Dispersion eines modifizierten Polyesters
Hydroxylzahl (berechnet auf nichtflüchtigen Anteil)	Approx 60 mg KOH/g
Lösemittel	Wasser
Viskosität bei 23°C (in Lieferform)	Approx 100 mPas

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Mineralöle
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Feststoffgehalt berechnet auf Feststoffgehalt des Hauptbindemittels: 2.5 - 10.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Zugabe während des Auflackschritts in Lieferform empfohlen

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen +4 und +25°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 12 Monaten ab Herstellungsdatum. Bei der Lagerung sollte der Kontakt mit Luft, Licht und Feuchtigkeit vermieden werden.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com