

BESCHREIBUNG

TEGO® AddBond 2220 verbessert die Flexibilität und die Haftung von lösemittelhaltigen Beschichtungen. Dieser weiche Polyester hat eine sehr gute Verträglichkeit in unpolaren Formulierungen.

HAUPTVORTEILE

- verbessert die Haftung auf Aluminium und Stahl
- verbessert die Flexibilität
- verbessert die Korrosionsbeständigkeit

ANWENDUNGSGEBIET

Haftung auf Metall



Haftung auf Kunststoffen



Härte



Flexibilität



Viskositätserniedrigung / Erhöhung des Festkörperanteils



Fixierung von Aluminiumpigmenten



EIGNUNG FÜR

wasserbasiert



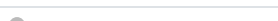
lösemittelbasiert



2K 100%



strahlenhärtend



● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Allgemeine Industrielacke
- Metallbandbeschichtungen
- Konservendosenlacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	60 wt-%
Aussehen	klare Flüssigkeit
Hydroxylzahl (berechnet auf nichtflüchtigen Anteil)	Approx 30 mg KOH/g
Lösemittel	Solvent Naphta 150
Viskosität bei 23°C (in Lieferform)	Approx 2100 mPas

LÖSLICHKEIT

Ethanol	TPGDA
●	●
Aceton	Butylacetat
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Feststoffgehalt berechnet auf Feststoffgehalt des Hauptbindemittels: 3.0 - 15.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Zugabe während des Auflackschritts in Lieferform empfohlen

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen -10 und +30°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 30 Monaten ab Herstellungsdatum. Bei der Lagerung sollte der Kontakt mit Luft, Licht und Feuchtigkeit vermieden werden.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com