

BESCHREIBUNG

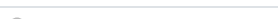
TEGO® AddBond 1270 hat eine hohe Verträglichkeit und verbessert die Haftung auf Metall. Es kann in lösemittelbasierten Beschichtungen, sowie nach Neutralisation in wasserbasierten Beschichtungen eingesetzt werden.

HAUPTVORTEILE

- gute Haftungsverbesserung auf Metall
- verbessert die Korrosionsbeständigkeit
- nach Neutralisierung geeignet für wässrige Formulierungen

ANWENDUNGSGEBIET**Haftung auf Metall****Haftung auf Kunststoffen****Härte****Flexibilität****Viskositätserniedrigung / Erhöhung des Festkörperanteils****Fixierung von Aluminiumpigmenten****EIGNUNG FÜR****wasserbasiert****2K 100%**

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

lösemittelbasiert**strahlenhärtend****TYPISCHE ANWENDUNGEN**

- Allgemeine Industrielacke
- Lacke für Fahrzeuge

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	70 %
Aussehen	klare Flüssigkeit
Hydroxylzahl (berechnet auf nichtflüchtigen Anteil)	Approx 10 mg KOH/g
Lösemittel	sec-Butanol
Viskosität bei 23°C (in Lieferform)	Approx 6000 mPas

LÖSLICHKEIT

Ethanol	TPGDA
●	●
Aceton	Butylacetat
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Feststoffgehalt berechnet auf Feststoffgehalt des Hauptbindemittels: 3.0 - 15.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Für lösemittelhaltige Lacke ist die Zugabe in Lieferform zum Aufackgut empfohlen. Für wasserverdünnbare Formulierungen ist eine vorherige Neutralisation mit Aminen notwendig. Als Empfehlung sollten ca. 8% DMEA (bezogen auf den Festkörper) zugegeben werden. Anschließend wird mit Wasser auf einen Festkörper von 40-50% verdünnt.

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen +4 und +30 °C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 24 Monaten ab Herstellungsdatum. Bei der Lagerung sollte der Kontakt mit Luft, Licht und Feuchtigkeit vermieden werden.

MSDS & REGULATORY INFORMATION

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com