

**BESCHREIBUNG**

ACEMATT® HK 400 ist eine unbehandelte Fällungskieselsäure mit mittlerer Partikelgröße. Speziell empfehlenswert für pigmentierte Systeme.

**HAUPTVORTEILE**

- sehr geringer Einfluss auf Viskosität
- hohe Oberflächenglätte
- universelle Kieselsäure

**EFFEKT****Mattierungseffizienz****Transparenz****Viskosität bei 35°C****Oberflächensamtigkeit/Haptik****Absetzverhalten****EIGNUNG FÜR**

| wasserbasiert          | lösemittelbasiert  |
|------------------------|--------------------|
| ●                      | ●                  |
| strahlenhärtend        | 2K-Lacke           |
| ●                      | ●                  |
| festkörperreiche Lacke | pigmentierte Lacke |
| ●                      | ●                  |
| Klarlacke              |                    |
| ●                      |                    |

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

**TYPISCHE ANWENDUNGEN**

- Allgemeine Industrielacke
- Konservendosenlacke
- Holzlacke
- Fassadenfarben

**TECHNISCHE INFORMATIONEN**

|   |                       |
|---|-----------------------|
| <b>DOA Absorption</b>                         | 275 ml/100g           |
| <b>Grindometer-Wert</b>                       | 27 µm                 |
| <b>Partikelgröße, d<sub>50</sub></b>          | 6.3 µm                |
| <b>pH-Wert</b>                                | 6.6                   |
| <b>spezifische Oberfläche (N<sub>2</sub>)</b> | 200 m <sup>2</sup> /g |

**EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION**

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 1.5 - 7.0 %

**VERARBEITUNGSHINWEISE**

Zugabe in Lieferform oder als Vorverdünnung möglich

**HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT**

Für weitere Verpackungsgrößen für dieses Produkt kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen Verkaufsmitarbeiter. Unsere Produkte sind inert und extrem chemisch stabil. Bedingt durch Ihre hohe spezifische Oberfläche können unsere Produkte Luftfeuchtigkeit und flüchtige organische Bestandteile aus der Umgebungsatmosphäre absorbieren. Aus diesem Grunde empfehlen wir die Produkte in geschlossenen Behältern an einem trockenen, kühlen Ort zu lagern und flüchtige organische Substanzen aus der Nähe zu entfernen. Auch bei einer Lagerung in solch einer Umgebung über einem längeren Zeitraum an die Umgebungsluftfeuchte aufgenommen werden, so dass der Feuchtegehalt des Produktes über den spezifizierten Wert liegt. Aus diesem Grunde empfehlen wir das Produkt innerhalb von 24 Monaten nach Herstellung zu gebrauchen. Produkte die älter als 24 Monate sind, sollten auf Ihren Feuchtegehalt getestet werden, um zu entscheiden, ob diese noch für die entsprechende Anwendung geeignet sind.

**MSDS & REGULATORY INFORMATION**

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)